

TQ – Maschinen- und Anlagenführer (m/w/d)

Schwerpunkt Textiltechnik

Hybride¹ Lernangebote für Menschen ohne anerkannten Berufsabschluss

Mit der Teilqualifizierung können Sie Schritt für Schritt in fünf Etappen den Berufsabschluss Maschinen- und Anlagenführer - Textiltechnik (m/w/d) erreichen.

Bei erfolgreicher Kompetenzfeststellung erhalten Sie nach jeder Etappe ein Zertifikat inklusive Kompetenzfeststellungsergebnis, das bundesweit anerkannt ist. Sie haben die Möglichkeit, sich zur Externenprüfung bei der zuständigen Kammer anzumelden und damit den Berufsabschluss zu erwerben.

Mit unseren Teilqualifizierungen in Hybridform¹ qualifizieren Sie sich in einem abwechslungsreichen Lernsetting und das Ganze betriebsnah. Theorie und Praxis sind eng miteinander verbunden. Der Unterricht erfolgt ausgewogen zum einen live via Internet und zum anderen im Präsenzunterricht. Sie wechseln zwischen selbständigem Lernen und Arbeiten im virtuellen Klassenzimmer und persönlichem Präsenzunterricht in einer unserer Niederlassungen. Unsere Dozent*innen vermitteln fachtheoretische Inhalte in kleinen Sequenzen, kontrollieren den Lernfortschritt und stehen für Fragen zur Verfügung. Darin unterscheiden sich Präsenzunterricht und Online-Unterricht nicht. Zusätzliche Lernprozessbegleiter*innen unterstützen Sie vor Ort.

Zugangsvoraussetzungen Maschinen- und Anlagenführer – hybride Durchführung¹

Mindestens Sprachniveau B1 (wünschenswert B2), hohe Lernmotivation und Konzentrationsfähigkeit, Interesse an maschinellen Vorgängen und daran, die Qualität im Blick zu behalten. Die Eignung wird in einem persönlichen Beratungsgespräch geprüft.

Übersicht

TQ 1:	Textile Grundlagen und Fertigungstechniken	
Starttermin:		Dauer ²
Inhalte:	Kennenlernen von textilen Produktionsmaschinen und Fertigungstechniken, Handhaben von Werk- und Hilfsstoffen, manuelle und maschinelle Fertigungsverfahren, Handhaben von textilen Maschinen und Anlagen ohne Produktionsauftrag	14 Wochen (320 UE* und 240 h** im Unternehmen)
TQ 2:	Vorbereitung textiler Produktionsanlagen	
Starttermin:		Dauer ²
Inhalte:	Vorbereiten der Maschinen und Anlagen auf einen Produktionsauftrag, Bestückung der Maschine, Anwendung der Steuerungs- und Regelungstechnik als Überwachungsoption, Qualitätssicherung mittels visueller und haptischer Prüfverfahren an der Produktionsanlage, Sicherstellung der Produktionsabläufe und des Materialflusses	14 Wochen (320 UE* und 240 h** im Unternehmen)

GEFÖRDERT VOM

UNTERSTÜTZT DURCH

UNTERSTÜTZT DURCH

TQ 3:

Einrichten und Bedienen textiler Produktionsanlagen

Starttermin:

Dauer²

Inhalte:

Durchführen von prozess- und leistungsbezogenen Berechnungen hinsichtlich der Durchführbarkeit und technischer Vorgaben, Bestücken, Umrüsten und Einrichten von Maschinen und Anlagen nach technischen und sicherheitsrelevanten Vorgaben für den Produktionsablauf, Bedienung von Steuerungs- und Überwachungseinrichtungen im Produktionsverfahren, Sicherstellung des Materialflusses in der Produktion, Auswahl und Anwendung von geeigneten Fertigungstechniken und Prüfverfahren

14 Wochen
(320 UE* und
240 h** im
Unternehmen)

TQ 4:

Inspizieren und Warten textiler Produktionsanlagen

Starttermine:

Dauer²

Inhalte:

Inbetriebnahme von textilen Produktionsmaschinen und -anlagen, Einstellung, Prüfung und Optimierung von Verfahrensparametern und Prozessdaten, Anwendung und Veranlassung von Maßnahmen zur vorbeugenden Instandhaltung, Kommunikation mit vor- und nachgelagerten Bereichen, Übergabe und Übernahme der textilen Produktionsmaschinen und -anlagen im Prozessablauf

14 Wochen
(320 UE* und
240 h** im
Unternehmen)

TQ 5:

Qualitätssicherung und Produktionsplanung in der Textiltechnik

Starttermine:

Dauer²

Inhalte:

Planung und Vorbereitung der Arbeitsschritte und Produktionsabläufe nach technischen Vorgaben, Feststellung und Beseitigung von Störungen und Abweichungen in der Produktion durch Produktionskontrolle und Optimierung der Prozessdaten, Durchführung produktionsspezifischen Qualitätsmanagements und Veranlassung von Korrekturmaßnahmen, Abstimmung der Arbeitsabläufe unter Berücksichtigung und durch Kommunikation mit vor- und nachgelagerten Bereichen, Durchführung qualitätssichernder Maßnahmen in kundenorientierter Arbeitsweise

14 Wochen
(320 UE* und
240 h** im
Unternehmen)

¹ Der Unterricht erfolgt virtuell via Internet und in Präsenz. Sie wechseln demnach zwischen selbständigem Lernen und Arbeiten im virtuellen Klassenzimmer und persönlichem Präsenzunterricht.

² Die Dauer verlängert sich ggf., sofern Feiertage in den Modulzeitraum fallen bzw. Urlaub geplant wird.

*UE = Unterrichtseinheit á 45 Minuten während der Theoriephase.

**h = Zeitstunde á 60 Minuten während der betrieblichen Qualifizierungsphase.

Ihr direkter Kontakt

Wenn Sie sich für die Teilqualifizierung im Detail interessieren, wenden Sie sich bitte über das Kontaktformular an uns: www.etapp-teilqualifizierung.de/kontakt