

TQ – Anlagenmechaniker/-in (m/w/d)

Berufsabschlussorientierte Lernangebote für Menschen ohne anerkannten Berufsabschluss



Die Teilqualifizierung Anlagenmechaniker/-in (m/w/d) eröffnet Teilnehmenden die Möglichkeit für Schritt, flexibel und in unterschiedlichen Modellen (z. B. TQdigital, TQplus, TQhybrid) in Voll- oder Teilzeit in **sieben Teilqualifikationen** (TQ) den Berufsabschluss zu erreichen. Bei erfolgreicher Kompetenzfeststellung erhalten die Teilnehmenden nach jeder TQ ein Zertifikat inklusive Kompetenzfeststellungsergebnis, das bundesweit anerkannt ist. Sie haben die Möglichkeit, sich zur Externenprüfung bei der zuständigen Kammer anzumelden und damit den Berufsabschluss zu erwerben.

Mit unseren TeilQualifizierungen qualifizieren sich Teilnehmende betriebsnah und in einem abwechslungsreichen Lernsetting. Theorie und Praxis sind eng miteinander verbunden. Der Unterricht erfolgt ausgewogen zwischen selbstständigem Arbeiten und theoretischem und fachpraktischem Unterricht. Dozierende vermitteln fachtheoretische Inhalte in kleinen Sequenzen, kontrollieren den Lernfortschritt und stehen neben einem qualifizierten Ausbildungsteam für Fragen zur Verfügung. Zusätzliche LernprozessbegleiterInnen unterstützen die Teilnehmenden vor Ort.

Zugangsvoraussetzungen

Mindestens Sprachniveau B1 (wünschenswert B2), hohe Lernmotivation und grundsätzliche Bereitschaft zur körperlichen Arbeit. Die Eignung wird in einem persönlichen Beratungsgespräch geprüft.

Übersicht

TQ 1 - Metallbearbeitung (Herstellen von Bauteilen, Baugruppen)

Inhalte:	Basierend auf den theoretischen Grundlagen der anzuwendenden Technologien planen die Teilnehmenden die Arbeitsschritte, wählen die erforderlichen Werkzeuge, Werkstoffe, Halbzeuge und Hilfsmittel aus. Sie bestimmen die notwendigen technischen Daten, führen die erforderlichen Berechnungen durch und bereiten die Maschinen für den Einsatz vor. Sie verstehen den grundsätzlichen Aufbau und die Wirkungsweise der Maschinen und wählen diese sowie die entsprechenden Werkzeuge auftragsbezogen unter Beachtung funktionaler, technologischer und wirtschaftlicher Kriterien aus.	17-26 Wochen¹ (davon mind. 1/3 im Unternehmen)
----------	--	--

TQ 2 - Zerspanungs- und Montagetechnik

Inhalte:	Die Teilnehmenden stellen einfache Baugruppen her und montieren und demontieren diese. Sie verwenden Montageanleitungen und entwickeln Montagepläne unter Berücksichtigung von Montage-hilfsmitteln und kundenspezifischen Anforderungen. Sie lesen Anordnungspläne, Wartungspläne und Anleitungen, auch in englischer Sprache, und planen Wartungsarbeiten einschließlich der Auswahl benötigter Werkzeuge und Hilfsstoffe.	17-26 Wochen¹ (davon mind. 1/3 im Unternehmen)
----------	--	--

TQ 3 - Fertigung von Baugruppen und Anlagenteilen

Inhalte:	Die Teilnehmenden organisieren Wartungsarbeiten und wählen die benötigten Werkzeuge und Materialien aus. Sie wenden die Grundlagen der Elektrotechnik und Steuerungstechnik an und erläutern einfache Schaltpläne in verschiedenen technischen Geräten. Sie erstellen Skizzen, Stücklisten und technische Zeichnungen, auch mit CAD-Programmen, analysieren diese und planen die Produktion unter Berücksichtigung von Terminvorgaben und Werkstattauslastung. Zudem planen sie den Montageablauf und erstellen die notwendigen Pläne und technischen Unterlagen, auch computergestützt, für Montage- und Demontearbeiten.	17-26 Wochen¹ (davon mind. 1/3 im Unternehmen)
----------	--	--

TQ 4 - Thermisches und mechanisches Trennen und fügen von Bauteilen und Baugruppen

Inhalte:	Die Teilnehmenden fertigen und schweißen Rohrformstücke sowie Anlagenteile. Sie führen Installationsberechnungen durch, nutzen Zeichen- und Berechnungsprogramme und entwickeln Lösungsvorschläge. Sie verbinden die Anlagenteile, erstellen Rohrsysteme und überprüfen diese. Sie beheben Fehler und Störungen, erstellen Prüfprotokolle und dokumentieren die Maßnahmen.	17-26 Wochen¹ (davon mind. 1/3 im Unternehmen)
----------	--	--

TQ 5 - Wartung und Instandhaltung von Anlagen und Systemen

Inhalte:	Die Teilnehmenden inspizieren Anlagen und diagnostizieren Fehler sowie Störungen mithilfe von Diagnosesystemen. Sie interpretieren Funktions- und Fehlerprotokolle, auch durch Ferndiagnose. Zudem planen sie die Installation von Steuer- und Regelsystemen, einschließlich der elektrischen Anbindung aller Systemkomponenten und deren Einstellung.	17-26 Wochen¹ (davon mind. 1/3 im Unternehmen)
----------	--	--

TQ 6 - Planen, Erstellen, und Inbetriebnehmen von technischen Anlagen

Inhalte:	Die Teilnehmenden passen Anlagen und Systeme an, ändern oder erweitern diese. Sie bestimmen Konstruktionsmerkmale, ermitteln Konstruktionsmaße und planen Befestigungen. Sie verbinden und prüfen Anlagenteile und Systeme, ermitteln den Wartungsumfang, stellen Ersatzteile bereit und führen Wartungs- sowie Instandsetzungsarbeiten durch.	17-26 Wochen¹ (davon mind. 1/3 im Unternehmen)
----------	--	--

TQ 7 - Technische Systemoptimierung und Qualitätssicherung

Inhalte:	Die Teilnehmenden beheben Fehler und führen Qualitätskontrollen durch. Sie sichern die Qualität von Produkten und Prozessen, planen Maßnahmen, ändern Anlagen und dokumentieren alle Schritte.	17-26 Wochen¹ (davon mind. 1/3 im Unternehmen)
----------	--	--

¹ Die Dauer verlängert sich ggf. sofern Feiertage in den Modulzeitraum fallen bzw. Urlaub geplant wird. Die Angaben beziehen sich auf eine Vollzeitmaßnahme.

Ihr direkter Kontakt:

Wenn Sie sich für die Teilqualifizierung im Detail interessieren, wenden Sie sich bitte über das Kontaktformular an uns:

www.etapp-teilqualifizierung.de/kontakt

