

# TQ – Maschinen- und Anlagenführer\*in Schwerpunkt: Textiltechnik



# Berufsabschlussorientierte Lernangebote für Menschen ohne anerkannten Berufsabschluss

Die Teilqualifizierung Maschinen- und Anlagenführer\*in Schwerpunkt Textiltechnik eröffnet Teilnehmenden die Möglichkeit für Schritt, flexibel und in unterschiedlichen Modellen (z. B. TQdigital, TQplus, TQhybrid) in Voll- oder Teilzeit in fünf Teilqualifikationen (TQ) den Berufsabschluss zu erreichen. Bei erfolgreicher Kompetenzfeststellung erhalten die Teilnehmenden nach jeder TQ ein Zertifikat inklusive Kompetenzfeststellungsergebnis, das bundesweit anerkannt ist. Sie haben die Möglichkeit, sich zur Externenprüfung bei der zuständigen Kammer anzumelden und damit den Berufsabschluss zu erwerben.

Mit unseren TeilQualifizierungen qualifizieren sich Teilnehmende betriebsnah und in einem abwechslungsreichen Lernsetting. Theorie und Praxis sind eng miteinander verbunden. Der Unterricht erfolgt ausgewogen zwischen selbstständigem Arbeiten und theoretischem und fachpraktischem Unterricht. Dozierende vermitteln fachtheoretische Inhalte in kleinen Sequenzen, kontrollieren den Lernfortschritt und stehen neben einem qualifizierten Ausbilderteam für Fragen zur Verfügung. Zusätzliche LernprozessbegleiterInnen unterstützen die Teilnehmenden vor Ort.

# Zugangsvoraussetzungen

Mindestens Sprachniveau B1 (wünschenswert B2), hohe Lernmotivation, Konzentrationsfähigkeit und grundsätzliche Bereitschaft zur körperlichen Arbeit. Die Eignung wird in einem persönlichen Beratungsgespräch geprüft.

## Übersicht

# TQ 1 - Textile Grundlagen und Fertigungstechniken

n	h	$\sim$	+~	
ш	п	aı	te	

Kennenlernen von textilen Produktionsmaschinen und Fertigungstechniken; Handhaben von Werk- und Hilfsstoffen; manuelle und maschinelle Fertigungsgverfahren; Handhabung von textilen Maschinen und Anlagen ohne Produktionsauftrag

Mindestens 14 Wochen<sup>1</sup> (davon mind. 1/3 im Unternehmen)

#### TQ 2 - Vorbereitung textiler Produktionsanlagen

Inhalte:

Vorbereiten der Maschinen und Anlagen auf einen Produktionsauftrag; Bestückung Mindestens 14 der Maschine; Anwendung der Steuerungs- und Wochen<sup>1</sup> Regelungstechnik als Überwachungsoption; Qualitätssicherung mittels visueller und (davon mind. 1/3 im haptischer Prüfverfahren an der Produktionsanlage; Sicherstellung der Unternehmen) Produktionsabläufe und des Materialflusses

### TQ 3 - Einrichten und Bedienen textiler Produktionsanlagen

Inhalte:

Durchführen von prozess- und leistungsbezogenen Berechnungen hinsichtlich der Durchführbarkeit und technischer Vorgaben; Bestücken, Umrüsten und Einrichten von Maschinen und Anlagen nach technischen und sicherheitsrelevanten Vorgaben für den Produktionsablauf; Bedienung von Steuerungs- und Überwachungseinrichtungen im Produktionsverfahren; Sicherstellung des Materialflusses in der Produktion; Auswahl und Anwendung von geeigneten Fertigungstechniken und Prüfverfahren

Mindestens 14 Wochen<sup>1</sup> (davon mind. 1/3 im Unternehmen)







UNTERSTÜTZT DURCH

GEFÖRDERT VOM

LINTERSTÜTZT DURCH



# TQ 4 - Inspizieren und Warten textiler Produktionsanlagen

Inhalte:

Inbetriebnahme von textilen Produktionsmaschinen und –anlagen; Einstellung, Prüfung und Optimierung von Verfahrensparametern und Prozessdaten, Wochen Anwendung und Veranlassung von Maßnahmen zur vorbeugenden Instandhaltung, (davon mind. 1/3 im Kommunikation mit vor- und nachgelagerten Bereichen, Übergabe und Übernahme Unternehmen) der textilen Produktionsmaschinen und -anlagen im Prozessablauf

### TQ 5 - Qualitätssicherung und Produktionsplanung in der Textiltechnik

Inhalte:

Planung und Vorbereitung der Arbeitsschritte und Produktionsabläufe nach technischen Vorgaben; Feststellung und Beseitigung von Störungen und Abweichungen in der Produktion durch Produktionskontrolle und Optimierung der Prozessdaten; Durchführung produktionsspezifischen Qualitätsmanagements und Veranlassung von Korrekturmaßnahmen; Abstimmung der Arbeitsabläufe unter Berücksichtigung und durch Kommunikation mit vor- und nachgelagerten Bereichen; Durchführung qualitätssichernder Maßnahmen in kunden orientierter

Mindestens 14 Wochen<sup>1</sup> (davon mind. 1/3 im Unternehmen)

<sup>1</sup> Die Dauer verlängert sich ggf. sofern Feiertage in den Modulzeitraum fallen bzw. Urlaub geplant wird. Die Angaben beziehen sich auf eine Vollzeitmaßnahme.

# Ihr direkter Kontakt:

Wenn Sie sich für die Teilqualifizierung im Detail interessieren, wenden Sie sich bitte über das Kontaktformular an uns:

www.etapp-teilqualifizierung.de/kontakt

Arbeitsweise







