

TQ – Werkzeugmechaniker/-in (m/w/d)

Berufsabschlussorientierte Lernangebote für Menschen ohne anerkannten Berufsabschluss



Die Teilqualifizierung Werkzeugmechaniker/-in (m/w/d) eröffnet Teilnehmenden die Möglichkeit für Schritt, flexibel und in unterschiedlichen Modellen (z. B. TQdigital, TQplus, TQhybrid) in Voll- oder Teilzeit in **sieben Teilqualifikationen** (TQ) den Berufsabschluss zu erreichen. Bei erfolgreicher Kompetenzfeststellung erhalten die Teilnehmenden nach jeder TQ ein Zertifikat inklusive Kompetenzfeststellungsergebnis, das bundesweit anerkannt ist. Sie haben die Möglichkeit, sich zur Externenprüfung bei der zuständigen Kammer anzumelden und damit den Berufsabschluss zu erwerben.

Mit unseren TeilQualifizierungen qualifizieren sich Teilnehmende betriebsnah und in einem abwechslungsreichen Lernsetting. Theorie und Praxis sind eng miteinander verbunden. Der Unterricht erfolgt ausgewogen zwischen selbstständigem Arbeiten und theoretischem und fachpraktischem Unterricht. Dozierende vermitteln fachtheoretische Inhalte in kleinen Sequenzen, kontrollieren den Lernfortschritt und stehen neben einem qualifizierten Ausbildungsteam für Fragen zur Verfügung. Zusätzliche LernprozessbegleiterInnen unterstützen die Teilnehmenden vor Ort.

Zugangsvoraussetzungen

Mindestens Sprachniveau B1 (wünschenswert B2), hohe Lernmotivation, Konzentrationsfähigkeit und grundsätzliche Bereitschaft zur körperlichen Arbeit. Die Eignung wird in einem persönlichen Beratungsgespräch geprüft.

Übersicht

TQ 1 - Metallbearbeitung (Herstellen von Bauteilen, Baugruppen)

Inhalte:	Basierend auf den theoretischen Grundlagen der anzuwendenden Technologien planen die Teilnehmenden die Arbeitsschritte, wählen die erforderlichen Werkzeuge, Werkstoffe, Halbzeuge und Hilfsmittel aus. Sie bestimmen die notwendigen technischen Daten, führen die erforderlichen Berechnungen durch und bereiten die Maschinen für den Einsatz vor. Sie verstehen den grundsätzlichen Aufbau und die Wirkungsweise der Maschinen und wählen diese sowie die entsprechenden Werkzeuge auftragsbezogen unter Beachtung funktionaler, technologischer und wirtschaftlicher Kriterien aus.	17 bis 26 Wochen¹ (davon mind. 1/3 im Unternehmen)
----------	--	--

TQ 2 - Zerspanungs- und Montagetechnik

Inhalte:	Die Teilnehmenden stellen einfache Baugruppen her, montieren und demontieren diese, rüsten ein und bereiten die Arbeiten vor, und sichern die Betriebsfähigkeit technischer Systeme. Sie sammeln und werten Dokumente und technische Unterlagen aus, kommunizieren zielgerichtet mit Kundinnen und Kunden, mit Vorgesetzten und im Team, auch unter Nutzung digitaler Kommunikationsmittel.	17 bis 26 Wochen¹ (davon mind. 1/3 im Unternehmen)
----------	---	--

TQ 3 - Fertigung, Bearbeitung und Montage von Bauteilen und Baugruppen

Inhalte:	Die Teilnehmenden prüfen Bauteile und Baugruppen für die Montage, wählen Werkzeuge aus, stellen diese bereit und setzen sie ein. Sie lernen weiterführende Fertigungsverfahren kennen und wenden diese an, ändern Werkstoffeigenschaften und bereiten Halbzeuge und Werkstücke für die Bearbeitung vor und spannen diese. Sie wählen unterschiedliche maschinelle Bearbeitungsverfahren aus und setzen diese ein. Die Teilnehmenden inspizieren Bauteile und Baugruppen, führen Sichtprüfungen durch, analysieren Fehlerursachen und dokumentieren diese.	17 bis 26 Wochen¹ (davon mind. 1/3 im Unternehmen)
----------	---	--

TQ 4 - Herstellen von Formen und Werkzeugen

Inhalte:	Die Teilnehmenden richten Werkstücke und Baugruppen aus, spannen und bearbeiten diese mit Bearbeitungsverfahren. Sie prüfen Werkzeuge, Lehren, Vorrichtungen und Formen nach Montageplänen. Sie bearbeiten, prüfen, montieren und demontieren Werkzeugsysteme. Außerdem wenden sie Steuerungstechnik an.	17 bis 26 Wochen¹ (davon mind. 1/3 im Unternehmen)
----------	--	--

TQ 5 - Fertigung und Instandhaltung

Inhalte:	Die Teilnehmenden führen die Endbearbeitung und Montage von Werkzeugen und Werkzeugsystemen durch. Sie prüfen Form und Maßhaltigkeit nach Vorgaben und führen Funktionstests durch. Zudem führen sie Wartungs- und Instandhaltungsmaßnahmen sowie Montage-, Demontage- und Prüfverfahren durch und dokumentieren diese.	17 bis 26 Wochen¹ (davon mind. 1/3 im Unternehmen)
----------	---	--

TQ 6 - Programmieren und Fertigen mit numerisch gesteuerten Werkzeugmaschinen

Inhalte:	Die Teilnehmenden analysieren Fertigungsaufträge und bereiten die Arbeitsprozesse vor. Sie programmieren numerisch gesteuerte Werkzeugmaschinen, testen und optimieren die Programme und führen die Bearbeitung von Einzelteilen und Serien auf CNC-Anlagen durch. Dabei berücksichtigen sie technische, wirtschaftliche und qualitätsrelevante Aspekte.	17 bis 26 Wochen¹ (davon mind. 1/3 im Unternehmen)
OPTIONAL Zusatzqualifikation (ZQ) Additive Fertigungsverfahren § 29 Anlagen 7 Teil C oder Zusatzqualifikation (ZQ) IT gestützte Anlagenänderung § 29 Anlagen 7 Teil D.		

TQ 7 - Qualitätssicherung und Optimierung von Geschäftsprozessen

Inhalte:	Die Teilnehmenden beheben Fehler und führen kontinuierliche Qualitätskontrollen durch. Sie wenden Prüfverfahren und -mittel an, bewerten und verbessern kontinuierlich Arbeitsvorgänge. Sie analysieren Ursachen von Qualitätsmängeln, optimieren Arbeitsprozesse und tragen zur kontinuierlichen Verbesserung im Betrieb bei.	17 bis 26 Wochen¹ (davon mind. 1/3 im Unternehmen)
OPTIONAL Zusatzqualifikation (ZQ) Systemintegration (§ 29 Anlagen 7 Teil A) oder Zusatzqualifikation (ZQ) Prozessintegration § 29 Anlagen 7 Teil B)		

¹ Die Dauer verlängert sich ggf. sofern Feiertage in den Modulzeitraum fallen bzw. Urlaub geplant wird. Die Angaben beziehen sich auf eine Vollzeitmaßnahme.

Ihr direkter Kontakt:

Wenn Sie sich für die Teilqualifizierung im Detail interessieren, wenden Sie sich bitte über das Kontaktformular an uns:

www.etapp-teilqualifizierung.de/kontakt

